ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

# OFERTA PRZETARGOWA

znak pisma

**Gmina Stalowa Wola**
**ul. Wolności 7**
**37-450 Stalowa Wola**

Nawiązując do ogłoszonego przetargu nieograniczonego na dostawę, instalacje i uruchomienie:

# Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne – aparatura do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych

oferujemy realizację zamówienia publicznego, zgodnie z warunkami dokumentacji przetargowej, za cenę ofertową brutto:

..... PLN netto + .....% VAT = ..... PLN brutto,

słownie brutto złotych .....,

w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku.

Na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe udzielamy gwarancji na okres[1] ..... miesięcy licząc od daty odbioru końcowego.

Oferowana powyżej cena brutto zawiera koszty transportu, instalacji i uruchomienia u Zamawiającego. Powyższa cena zwiera także koszty związane z dostarczeniem wszystkich pozostałych elementów wymienionych w punkcie 1.2.2. Specyfikacji Technicznej (WYMAGANIA DODATKOWE).

Oświadczamy, że oferowane wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz wszystkie części składowe spełniają wszystkie minimalne wymagania zdefiniowane w Specyfikacji Technicznej.

Do dostawy oferujemy urządzenia[2] .....
.....
.....
.....
posiadające poniższe parametry techniczne:

PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

| Lp. | Nazwa i wielkość parametru | | Wielkość parametru ofreowana[3] |
|---|---|---|---|
| | **Uniwersalna przecinarka metalograficzna z opuszczaną ściernicą.** | | |
| **1.** | - Posiada boczne zaślepki umożliwiające cięcie długich elementów;<br>- Oświetlenie LED – z elastyczną podstawą do regulowania;<br>- Wielkość ściernicy<br>- Średnica trzpienia<br>- Maks. wielkość ciętego detalu<br>-Maks. wielkość ciętego detalu dla długich elementów z wykorzystaniem bocznych zaślepek<br>- Moc silnika<br>- Prędkość obrotowa<br>- Zasilanie elektryczne | <br><br>Ø 256 mm<br>32 mm<br>Ø 90 mm<br>Ø 55 mm<br><br>3,7 kW<br>2850 obr./min.<br>400V/50 Hz (3 fazowe) | |
| **2.** | Układ chłodzenia w obiegu zamkniętym:<br>- zbiornik z dwoma komorami wyposażony w system filtracyjny,<br>- sterowanie przez urządzenie,<br>- koszyk ze stali nierdzewnej. | | |
| **3.** | Zestaw niezbędnych przyłączy. | | |

1 Minimum 12 miesięcy.
2 Należy podać nazwę, typ, model urządzenia
3 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty. Jeżeli w kolumnie wcześniejszej brak dodatkowego opisu wielkości parametru należy wpisać **spełnia** lub **posiada** odnosząc się do opisu znajdującego się w kolumnie wcześniejszej.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **4.** | Stolik do przecinarki zabezpieczony powłoką antykorozyjną. | | |
| **5.** | Zacisk imadłowy prawy i lewy.<br>- Szerokość szczęk<br>- Wysokość szczęk<br>- Rozwarcie<br>- Zestaw do mocowania na stole przecinarki | <br>80 mm<br>35 mm<br>150 mm | |
| **6.** | Zacisk pionowy:<br>- Zasięg pionowy<br>- Siła docisku<br>Stopka dociskowa, wzdłużna płaska, poprzeczna płaska, wzdłużna pryzmatyczna, poprzeczna pryzmatyczna, podwójna płaska (do mocowania z zaciskiem pionowym). | <br>w zakresie 29 - 145mm<br>maks. 9 kN | |
| **7.** | Materiały eksploatacyjne:<br>- tarcze do cięcia materiałów miękkich<br>- tarcze do cięcia materiałów średniotwardych<br>- tarcze do cięcia materiałów twardych | <br>10 szt.<br>10 szt.<br>10 szt. | |
| **8.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| | **Szlifierko-polerka 2 talerzowa.** | | |
| **1.** | - Moc silnika<br>- Prędkość obrotowa, wyświetlacz LED<br>- Wielkość talerza<br>- Automatyczny włącznik / wyłącznik wody<br>- Wąż umożliwiający spłukiwanie przestrzeni roboczej<br>- Obręcze zapobiegające pryskaniu wody wraz z pokrywami talerzy w zestawie<br>- Zasilanie elektryczne 230V/50 Hz (1 fazowe)<br>- Kontroler prędkości obrotowej talerzy | 1,5 kW<br>50-600 obr./min.;<br>Ø 300 mm | |
| **2.** | Zestaw niezbędnych przyłączy. | | |
| **3.** | Standardowy system mocowania talerza nośnego<br>Talerz nośny umożliwiający mocowanie wymiennych talerzy do pracy<br>Wymienny talerz do pracy na szlifierko-polerce | 2 szt.<br>Ø 300 mm - 2 szt.<br>Ø 300 mm - 2 szt. | |
| **4.** | Materiały eksploatacyjne: papiery ścierne wodo odporne | gradacja od 120 do 1000<br>2 komplety | |
| **5.** | Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia szlifierko polerki 2 talerzowej. | | |
| **6.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| | **Szlifierko-polerka talerzowa z głowicą dociskową.** | | |
| **1.** | - 1 talerzowa szlifierko-polerka<br>- Moc silnika<br>- Zasilanie<br>- Prędkość obrotowa wyświetlana na wyświetlaczu LED<br>- Wielkość talerza:<br>- Automatyczny wyłącznik / wyłącznik wody<br>- Wąż umożliwiający spłukiwanie przestrzeni roboczej<br>- Obręcz zapobiegająca pryskaniu wody oraz pokrywa talerza w zestawie | 1,2 kW<br>230V/50 Hz<br>w zakresie 50-600 obr./min.<br>Ø 300mm | |
| **2.** | Głowica:<br>- docisk na każdą próbkę<br>- docisk centralny zależny od uchwytu próbek<br>- prędkość obrotowa<br>- siła docisku może być regulowana w trakcie pracy<br>- siła docisku na pojedynczą próbkę<br>- siła docisku centralnego (na cały uchwyt)<br>- możliwość programowania wielu metod preparatyki w krokach wraz opisem każdego kroku | 1 - 6 próbek Ø 50mm<br><br>120 obr./min.<br><br>5 - 100 N<br>20 - 400 N | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | - sterowanie za pomocą panelu dotykowego | | |
| **3.** | Standardowy system mocowania talerza nośnego<br>Talerz nośny umożliwiający mocowanie wymiennych talerzy do pracy.<br>Wymienny talerz do pracy na szlifierko-polerce | Ø 300 mm<br>Ø 300 mm | |
| **4.** | Zestaw niezbędnych przyłączy. | | |
| **5.** | System dozowników do głowicy:<br>- zintegrowane dysze wylotowe dozowników,<br>- sterowanie za pomocą panelu dotykowego, funkcje pamięci programów,<br>- 4 kanały dozujące zawiesiny diamentowe,<br>- 1 kanał dozujący lubrikant,<br>- 1 kanał dozujący tlenek polerski. | | |
| **6.** | Uchwyt/podstawa na butelki z dozowanymi zawiesinami. | | |
| **7.** | Uchwyt próbek do próbek inkludowanych | - do 6 próbek o maks. Średnicy Ø 50 mm<br>- do 6 pierścieni dystansujących Ø 25 mm<br>- do 6 pierścieni dystansujących Ø 32 mm<br>- do 6 pierścieni dystansujących Ø 40 mm | |
| **8.** | Materiały eksploatacyjne: sukna polerskie, zawiesiny diamentowe, lubrikanty, tlenek polerski. | | |
| **9.** | Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia szlifierko polerki z głowicą. | | |
| **10.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| | **Automatyczna prasa hydrauliczna do inkludowania na gorąco.** | | |
| **1.** | - Wykonywanie dwóch próbek w jednym cyklu.<br>- Maksymalna średnica oprawy<br>- Zasilanie elektryczne<br>- Moc silnika<br>- System grzewczy<br>- Zakres temperatur<br>- Czas grzania w zakresie<br>- Zakres ciśnień w zakresie<br>- Czas chłodzenia w zakresie<br>- System „pracy ekonomicznej" (obniżone zużycie wody)<br>- Łatwa i szybka wymiana zespołów tłoków i cylindra (bez konieczności użycia narzędzi)<br>- Panel sterujący LCD<br>- Oprogramowanie pozwalające na zapisywanie parametrów inkludowania<br>- Możliwość zmiany intensywności chłodzenia próbek<br>- Co najmniej cztery różne tryby prasowania próbek (np. do materiałów porowatych, litych, dla próbek o skomplikowanym kształcie, itp.) | Ø 50 mm<br>230 V/50 Hz/1 faza<br>2,5 kW<br>4x 500 W<br>0-200°C<br>1 – 30 min<br>0 – 300 bar<br>1 – 30 min | |
| **2.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | | |
| **3.** | Zestaw cylindrów (cylinder, górny i dolny tłok) do prasy | Ø 25,2 mm (1")<br>Ø 32 mm<br>Ø 40 mm<br>Ø 50 mm | |
| **4.** | Przekładki do inklud. 2 próbek w jednym cyklu | Ø 25,2mm / 1"<br>Ø 32mm<br>Ø 40mm<br>Ø 50mm | |
| **5.** | Materiały eksploatacyjne: żywice do inkludowania na gorąco i zimno, do inkludowania próbek obserwowanych w mikroskopie skaningowym. | | |
| **6.** | Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia praski hydraulicznej. | | |
| **7.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | urządzeń | |
| **Urządzenie do trawienia elektrolitycznego.** | | | |
| **1.** | Urządzenie do trawienia elektrolitycznego stali, stopów aluminium, stopów niklu, miedzi i tytanu.<br>- Płynna i precyzyjna regulacja napięcia trawienia;<br>- Płynna i precyzyjna regulacja czasu trawienia;<br>- Automatyczne wyłączanie się urządzenia po zadanym czasie trawienia;<br>- Mobilność (niewielka masa i gabaryty urządzenia);<br>- Sygnalizacja dźwiękowa zakończenia procesu;<br>- Automatyczne rozpoczęcie procesu po umieszczeniu próbki w odczynniku. | | |
| **2.** | Napięcie zasilania | 110/230 V, 50/60 Hz | |
| **3.** | Napięcie trawienia | 0 - 30 V | |
| **4.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| **Dygestorium ceramiczne.** | | | |
| **1.** | - Dygestorium o wymiarze<br>- Wysokość z podniesionym oknem<br>- Komora z płyty od wewnątrz wykładana ceramiką z płytek<br>- Okno przesuwne w pionie<br>- Szyby przesuwne w poziomie<br>- Oświetlenie<br>- Woda<br>- Zasilanie<br>- Szafka dygestoryjna<br>- Blat | 1200 x 900 x 2400 mm<br>2670 mm<br><br><br><br><br><br>2 x 230 V<br><br>1140 x 720 mm | |
| **2.** | Czujnik przepływu powietrza FM100 wymagany wg PN EN 14175:2006 | | |
| **3.** | Podstawa metalowa pokryta farbą poliestrowo-epoksydową, wyposażona w panel z zaworami wody zimnej i osprzętem elektrycznym. Konstrukcja wykonana bez stosowania zaślepek. Nóżki regulowane. | | |
| **4.** | Zlewik wykonany z ceramiki monolitycznej | | |
| **5.** | Media: woda zimna, gaz (opcja), 2 x 230 V (bryzgoszczelne), 2 odcinające zawory kulowe umieszczone w listwie pod blatem. | | |
| **6.** | Czujniki przepływu powietrza zgodne z EN 14175 Panel poziomy umieszczony na osłonie nad oknem. | | |
| **7.** | Zabudowa komory roboczej maksymalnie przeszklona od frontu. Komora laminowana wyłożona wewnątrz płytkami z ceramiki technicznej o wysokiej odporności chemicznej. Fugi wykonane z żywicy epoksydowej. Tylna ściana komory podwójna, osłona kierunkowa (wyciąg gazów z dołu, środka i góry komory). | | |
| **8.** | Dolne szafki pod dygestorium wykonane z laminatu, Komora szafki przedzielona półką, z możliwością demontażu, na dwie równe poziome części. Obciążenie szafki wynosi 30kg. Zawiasy szafek chemoodporne o kącie otwarcia 270 stopni. | | |
| **9.** | Oświetlenie dygestorium jarzeniowe o klasie bezpieczeństwa IP40 za szybą bezpieczną matową. | | |
| **10.** | System zawieszenia okna za pomocą linki ze stali kwasoodpornej. Okna w prowadnicach wykonanych z PCV, odpornego na ścieranie, gwarantującego lekkość przesuwu. Okno dygestorium z systemem przeciwwagi. Okno przesuwne w pionie a szyby przesuwne w poziomie. Szkło bezpieczne. Uchwyt listwowy na całej długości okna. | | |
| **11.** | <u>Zestaw szkła laboratoryjnego i odczynników:</u><br>- Butelka szklana sz/sz z korkiem na szlif 100 ml;<br>- Eksykator φ 240;<br>- Cylinder miarowy kl.B 50 ml, 100 ml, 250 ml;<br>- Zlewka niska 50 ml, 150 ml, 250 ml;<br>- Krystalizator szklany 60 ml, 150 ml, 300 ml;<br>- Pipeta wielomiarowa szklana kl.B 5 ml, 10 ml, 25 ml;<br>- Gruszka gumowa 1 szt;<br>- Lejek szklany φ 50 mm, φ 75 mm, φ 100 mm;<br>- Okulary ochronne 1 szt; | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | - Rękawice lateksowe 1 op;<br>- Półmaska filtrująca – środki średnio toksyczne;<br>- Półmaska filtrująca – dwa filtry bagnetowe;<br>- Fartuch biały 1 szt<br>- Aceton czda 1 L;<br>- Kwas azotowy czda 1 L;<br>- Kwas siarkowy czda 1 L;<br>- Kwas solny czda 1 L;<br>- Kwas fluorowodorowy 40% czda 1 L;<br>- Sodu wodorotlenek czda 1 kg;<br>- Miedzi(II) siarczan czda 500 g;<br>- Żelaza (II) chlorek 4 hydrat czda 250 g;<br>- Amonu miedzi(II) chlorek 2 hydrat czda 250 g. | | |
| **12.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| **Zestaw do precyzyjnego ważenia i pomiarów gęstości.** | | | |
| **1.** | Obciążenie maksymalne | 750 g | |
| **2.** | Obciążenie minimalne | 0,02 g | |
| **3.** | Dokładność odczytu | 0,001 g | |
| **4.** | Zakres tary | 750 g | |
| **5.** | Powtarzalność | 0,0015 g | |
| **6.** | Liniowość | 0,003 g | |
| **7.** | Sygnał wyjściowy | RS232 | |
| **8.** | Zasilanie | 230 V | |
| **9.** | Kalibracja wewnętrzna | | |
| **10.** | Zestaw do wyznaczania gęstości ciał stałych i cieczy | | |
| **11.** | Stół antywibracyjny. Stół roboczy z własną podstawą i blatem MDF lakierowany, z kamienną płytą (element stabilizujący). Konstrukcja z profili stalowych malowanych, wyposażona w nóżki z gwintem regulującym jej wysokość. Płyta osadzona na niezależnej podstawie. | | |
| **12.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |

Oprócz powyższych parametrów, oferowane urządzenie spełnia poniższe wymagania dodatkowe:

| Lp. | Nazwa | Opis | Opis wymagania oferowanego[4] |
|---|---|---|---|
| **1.** | Dokumentacja urządzeń i instrukcje obsługi muszą być dostarczone w języku polskim w formie drukowanej i na CD. | Tak | |
| **2.** | Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących. | Tak | |
| **3.** | Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[5] | Tak | |
| **4.** | Dwuetapowe szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi urządzeń i jej konserwacji (dla min 2 osób). | Tak | |
| **5.** | Bezpłatne przeglądy okresowe mikroskopu po 12, 24 miesiącach eksploatacji. | Tak | |

4 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty.

5 Czas reakcji serwisu jest to czas jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.

Oświadczamy, że akceptujemy sposób odbioru urządzeń w oparciu o wykonanie prób na detalach odbiorowych wskazananych przez Zamawiającego, które zostaną nam przekazane w terminie 60 dni przed datą uruchomienia urządzeń.

Oświadczamy, że załączone do SIWZ wymagania stawiane Dostawcy oraz postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane bez zastrzeżeń i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Załączniki:

– …….....

– …….....

– …….....

– …….....

– …….....

– …….....

.....……., dnia …….....

*Załącznik nr 3*

# WZÓR
# UMOWA KUPNA - SPRZEDAŻY

w dniu ..... roku, w Stalowej Woli

pomiędzy:

.....
.....

.....
.....

reprezentowanym przez:

.....
.....

.....
.....

zwanym dalej **DOSTAWCĄ**

a

.....
.....

.....
.....

reprezentowanym przez:

.....
.....

.....
.....

zwanym dalej **ZAMAWIAJĄCYM.**

została zawarta umowa, która jest konsekwencją zamówienia publicznego realizowanego na podstawie ustawy Prawo zamówień publicznych oraz następstwem wyboru przez Zamawiającego oferty Dostawcy w przetargu nieograniczonym.

**§ 1.**

1. Przedmiotem umowy jest sprzedaż, dostawa, instalacja i uruchomienie przez Dostawcę na rzecz Zamawiającego:

**Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne – aparatura do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych.**

2. Szczegółowy zakres dostawy został określony w ofercie przedstawionej przez Dostawcę nr ..... z dnia ..... . Oferta ta stanowi załącznik do niniejszej umowy.

3. Dostawca wraz z dostarczonym przedmiotem umowy przekaże Zamawiającemu:

3.1. instrukcję użytkowania przedmiotu umowy w języku polskim,

3.2. atesty i świadectwa dopuszczeń do eksploatacji przedmiotu umowy wymagane odpowiednimi przepisami oraz normami polskimi i europejskimi.

**§ 2.**

1. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć, zainstalować i uruchomić przedmiot umowy wymieniony w §1. niniejszej umowy na własny koszt i ryzyko w terminie od 5 września do 20 września 2010.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odmowy przyjęcia dostarczonego przedmiotu umowy w przypadku gdyby nie odpowiadał jakościowo i ilościowo warunkom określonym w §1 niniejszej umowy.

3. Dokumentem stwierdzającym zrealizowanie przedmiotu umowy będzie protokół odbioru sporządzony przez Zamawiającego i podpisany przez upoważnionych przedstawicieli obu stron po przeprowadzeniu odbioru urządzeń zgodnie z zapisami zamieszczonymi w ofercie Dostawcy stanowiącej załącznik do niniejszej umowy.

**§ 3.**

1. Za wykonanie przedmiotu umowy wymienionego w §1. Zamawiający zapłaci Dostawcy kwotę brutto:.....…….....……PLN (słownie: ..... ..... ). W kwocie tej zostanie uwzględniony podatek VAT w wysokości …….....…….. PLN.

2. Zapłata nastąpi na podstawie faktury VAT wystawionej przez Dostawcę, po podpisaniu przez obie strony protokółu komisyjnego odbioru przedmiotu umowy.

3. Zapłata nastąpi przelewem na konto Dostawcy przez Zamawiającego w ciągu 14 dni od daty otrzymania faktury.

4. Zamawiający oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT i posiada nr NIP: …….....……

5. Dostawca oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT i posiada nr NIP: …….....…….

**§ 4.**

1. Dostawca gwarantuje, iż dostarczony przedmiot umowy jest wolny od wad technicznych, a wykonane prace związane z jego montażem i uruchomieniem są zgodne z odpowiednimi instrukcjami i normami techniczno-eksploatacyjnymi.

2. Dostawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres ..... miesięcy na urządzenia/ maszyny stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe, liczonych od następnego dnia po podpisaniu protokołu odbioru, o którym mowa w § 2 ust. 3.

3. Naprawy gwarancyjne, zgodnie z udzieloną gwarancją, o których mowa w ust. 2 wykonywać będzie autoryzowany serwis Dostawcy.

4. Dostawca zobowiązuje się, że czas reakcji serwisu czyli okres czasu jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia będącego przedmiotem umowy nie będzie dłuższy niż 48 godzin. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

5. Dostawca gwarantuje dostawę części zamiennych do dostarczonego przedmiotu umowy przez okres minimum 10 lat od dnia wygaśnięcia gwarancji.

**§ 5.**

Strony ustalają osoby odpowiedzialne za realizację umowy:

– ze strony Zamawiającego - …….....

– ze strony Dostawcy - …….....

**§ 6.**

1. Strony ustalają odpowiedzialność za niewykonanie bądź nienależyte wykonanie umowy w formie kar umownych w następujących wypadkach i wysokościach:

2. Dostawca płaci Zamawiającemu kary za:

2.1. Zwłokę w wykonaniu przedmiotu umowy w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia 20 września 2010,

2.2. Zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze przedmiotu umowy w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia wyznaczonego na usunięcie wad,

2.3. Odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy w wysokości 10% wartości umowy.

3. Zamawiający płaci kary za:

3.1. Spowodowanie przerwy w wykonaniu prac instalacyjnych w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki lub przerwy,

3.2. Odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Zamawiającego w wysokości 10% wartości umowy za niezrealizowaną część przedmiotu umowy, z zastrzeżeniem postanowień art. 145 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

**§ 7.**

1. Zakazana jest zmiana postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. Dopuszcza się zmianę terminu realizacji przedmiotu umowy na termin wcześniejszy, nowy termin dostawy podany § 2 ust. 1 Zamawiający i Dostawca ustalą wspólnie (co wynika z konieczności zakończenia prac remontowo-budowlanych obiektu Inkubatora), nie później jednak niż do dnia 30 lipca 2010 r.

3. Dopuszcza się powstanie odrębnego porozumienia do umowy dotyczącego realizacji i terminu przeprowadzenia szkolenia personelu w zakresie programowania, obsługi oraz konserwacji maszyn/urządzeń/aparatury, ujętego w Specyfikacji technicznej przy wymaganiach dodatkowych.

**§ 8.**

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2004 r. Nr 223 poz. 1655 ze zm.) i przepisy Kodeksu Cywilnego.

2. Ewentualne roszczenia i spory wynikłe z realizacji niniejszej umowy będą rozstrzygane polubownie i tylko w ostateczności rozpatrywane przez Sąd Rejonowy w Stalowej Woli.

3. Do momentu przekazania przedmiotu umowy potwierdzonego protokółem końcowym podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli stron niniejszej umowy, Dostawca ponosi pełną odpowiedzialność za przedmiot umowy i wykonane prace.

4. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

| ZAMAWIAJĄCY | DOSTAWCA |
|---|---|
| ..... | ..... |
| ..... | ..... |

*Załącznik nr 2*

# OŚWIADCZENIE
# O BRAKU PODSTAW DO WUKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego prowadzonego pod nazwą „ **Zakup maszyn i urządzeń inkubatora. Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne – aparatura do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych**" z dnia 17.03.2010 r. ja, niżej podpisany, reprezentujący przedsiębiorstwo, którego nazwa jest wskazana w nagłówku, jako upoważniony na piśmie lub wpisany w odpowiednich dokumentach rejestrowych, w imieniu reprezentowanego przedsiębiorstwa oświadczam, że: **spełniam/my warunki ubiegania się o zamówienie, zgodnie z art. 22 ust 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.),** który brzmi:

**Art. 22.**

**O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:**

1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

2) posiadania wiedzy i doświadczenia;

3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;

4) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

- **i nie podlegam/my wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.),** który brzmi:

**Art. 24.**

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

1 wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, jeżeli szkoda ta została stwierdzona orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;

2) wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;

3) wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie

przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców, którzy:

1) wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że udział tych wykonawców w postępowaniu nie utrudni uczciwej konkurencji; przepisu nie stosuje się do wykonawców, którym udziela się zamówienia na podstawie art. 62 ust. 1 pkt 2 lub art. 67 ust. 1 pkt 1 i 2;

2) nie wnieśli wadium do upływu terminu składania ofert, na przedłużony okres związania ofertą lub w terminie, o którym mowa w art. 46 ust. 3, albo nie zgodzili się na przedłużenie okresu związania ofertą;

3) złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania;

4) nie wykazali spełniania warunków udziału w postępowaniu.

Miejsce i data .....

*Załącznik nr 4*

**DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE**

Nazwa oferenta .....

.....

Adres oferenta .....

.....

Numer telefonu ..... Numer fax .....

Wykaz zamówień zrealizowanych w ciągu ostatnich 3 lat, a jeżeli okres działalności wykonawcy jest krótszy – to w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości oraz daty i miejsca wykonania.

| Rodzaj dostawy, Odbiorca | Wartość | Czas realizacji (daty wykonania) |
|---|---|---|
| | | |

....., dn. .....

.....
podpis osoby upoważnionej do
reprezentowania wykonawcy