ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania:

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora.

Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne – aparatura do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych.

dla projektu pn. „Od COP-u do innowacji i rozwoju – Inkubator Technologiczny w Stalowej Woli jako narzędzie rozwoju gospodarczego i innowacji Polski Wschodniej" realizowanego w ramach Program Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej, oś priorytetowa I: Nowoczesna gospodarka, działanie: I.3 Wsparcie Innowacji.

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Zawartość SIWZ: SIWZ – opis; Specyfikacja techniczna dostawy oraz uruchomienie wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych – załącznik nr 1; Formularz ofertowy; Wzór umowy -załącznik nr 3; Oświadczenie – Załącznik nr 2; Doświadczenie zawodowe - załącznik nr 4.	Specyfikację zatwierdził: ..... (podpis na oryginale)

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Tel.(0-15) 643-35-40,
Fax (0-15) 634-34-12,
e-mail um@stalowawola.pl,
adres strony internetowej Zamawiającego - http://www.bip.stalowawola.pl/
rodzaj zamawiającego – administracja samorządowa

2. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej poniżej progów ustalonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych /Dz. U. z 2007 r., Nr 223, poz. 1655 z późn. zm./ tj. o wartości zamówienia nie przekraczającej wyrażoną w złotych równowartość kwoty 193 000 euro.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem Zamówienia jest:

Przedmiotem dostawy jest kompleksowe wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych, przeznaczone dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego, przedstawionymi w specyfikacji technicznej (załącznik nr 1).

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

3.1. Przedmiot zadania określony jest kodami CPV:

Główny przedmiot:

- 38000000-5 – sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny,
- 39180000-7 - meble laboratoryjne
- 42636100-4 – prasy hydrauliczne,
- 42673000-4 – obrabiarki dzielące specjalne mocowania,
- 42932000-8 - gładzarki

3.2. Okresy gwarancji:

Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe musi wynosić minimum **12 miesięcy.**

3.3. Dostawa i instalacja

Urządzenia/aparatura w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu) w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń stanowiących nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3.4. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych;
3.5 Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych;
3.6 zamawiający nie przewiduje wyboru oferty za pomocą aukcji elektronicznej

4. TERMIN i MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

4.1. Czas realizacji dostawy urządzeń:

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.

4.2. Miejsce dostarczenia przedmiotu zamówienia:

Stalowa Wola, ul. Kwiatkowskiego w nowo powstającej hali Inkubatora Technologicznego.

5. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:

1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. Posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. Sytuacji ekonomicznej i finansowej

5.2. Wykonawca winni spełnić następujące warunki:

1. są uprawnieni do występowania w obrocie prawnym,
2. zrealizowali w okresie ostatnich trzech lat a jeżeli okres prowadzenia jest krótszy - w tym okresie, przed upływem terminu składania ofert co najmniej jedno zamówienie, (dostawa wraz z instalacją, urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych), na kwotę co najmniej 100 000 zł.
3. posiadają sytuację finansową zapewniającą realizację zamówienia tj posiadają środki finansowe lub zdolność kredytową w wysokości co najmniej jednego 100 000 złotych,
4. winni być ubezpieczeni w zakresie prowadzonej działalności,

5. zaakceptują warunki udziału w postępowaniu i postanowienia umieszczone we wzorze umowy stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji,
6. nie są wykluczeni z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych,
7. treść złożonej przez nich oferty będzie odpowiadać treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

5.3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania, przez kilku wykonawców, działających w trybie art. 23 ustawy – Prawo zamówień publicznych, warunki udziału formalne, tj. aby nie być wykluczonym z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy - Prawo zamówień publicznych muszą być spełnione oddzielnie przez każdego z tych wykonawców, natomiast określone powyżej przez Zamawiającego warunki udziału merytoryczne, tj. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, sytuacji ekonomicznej i finansowej mogą być spełnione łącznie przez wszystkich tych wykonawców.

5.4. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu:
Dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.

6. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

6.1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:
1. Formularz ofertowy - wypełniony i podpisany przez wykonawcę;
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
3. Parafowany wzór umowy.

6.2. W celu wykazania spełniania warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w ty okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie – załącznik nr 4;

2. Informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przez upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert.
3. Opłaconej polisy, a w przypadku jej braku innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia.

6.3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1, ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
2. Aktualnego odpisu z właściwego rejestru jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy;
3. Aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonanie decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
4. Aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składani wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
5. Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
6. Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert.

7. POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE SKŁADANYCH DOKUMENTÓW:

1. Wyżej wymienione dokumenty mogą być złożone w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. lub osobę / osoby uprawnione do podpisania oferty.
2. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia należy dostarczyć dokumenty o których mowa w pkt 6.3. lub kopie tych dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów, poświadczane za zgodność z oryginałem przez wykonawcę lub te podmioty.
3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

8. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

8.1. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami:

1. Zamawiający będzie porozumiewał się z Wykonawcami pisemnie lub za pomocą faksu. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przesyłane faksem winny być również niezwłocznie przekazywane pisemnie. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz innych informacji przekazanych za pomocą faksu.
2. Odwołania do Krajowej Izby Odwoławczej mogą być składane wyłącznie w formie pisemnej.
3. Adres do korespondencji:

   Gmina Stalowa Wola
   37-450 Stalowa Wola
   ul. Wolności 7

4. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Zamawiający udziela wyjaśnień niezwłocznie jednak nie później niż na 2 dni przed upływem składania ofert.
5. Zamawiający nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego pytania w sprawach wymagających zachowania pisemności postępowania.
6. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów, jak również pytania Wykonawców wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert. O przedłużeniu terminu składania ofert, jeżeli będzie to niezbędne dla wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji, zawiadomieni zostaną wszyscy Wykonawcy, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia. Wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi.

8.2 Wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami:
Osobami uprawnionymi do bezpośredniego kontaktu z Wykonawcami są:

1. Marcin Maziarz, inspektor ds. Zamówień publicznych pok. nr 9, tel. 015 643 35 62, fax. 015 643 34 32, e-mail: mmaziarz@stalowawola.pl

2. dr Ryszard Sęczyk, Kierownik Zespołu Projektowego ds. Funduszy Europejskich, pok. nr 31, tel. 015 643 35 81, fax. 015 643 35 80, e-mail: rseczyk@stalowawola.pl

9. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

9.1. Wadium w wysokości 7 000 PLN (siedem tysięcy zł) należy wnieść przed terminem składania ofert tj. do: 26.03.2010 r. do godz. 12^{00}, Oryginał dokumentu wadialnego należy załączyć do oferty. Z treści dokumentu wadialnego musi jednoznacznie wynikać, iż gwarant wypłaci kwotę wadium zamawiającemu bezwarunkowo i nieodwołalnie na każde żądanie, w okolicznościach podanych w art. 46 ust. 4a, 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

9.2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:
a) pieniądzu,

b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo - kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
c) gwarancjach bankowych;
d) gwarancjach ubezpieczeniowych;
e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, póz. 1158 oraz z 2002 r. Nr 25, póz. 253, Nr 66, póz. 596 i Nr 216, póz. 1824 oraz z 2004 r. Nr 145, póz. 1537).

9.3. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy:

Bank Spółdzielczy w Stalowej Woli
Nr 47 9430 0006 0000 1111 2000 0007
Z dopiskiem: **„Wadium – Gmina Stalowa Wola" i nr postępowania Or. III.3410 - 30/10**

9.4 Wadium wniesione w pieniądzu zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

9.5. Zamawiający dokonuje zwrotu wniesionego przez wykonawców wadium w trybach i na zasadach określonych w art.46 ustawy – Prawo zamówień publicznych.

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

11. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w formie pisemnej, w języku polskim, pismem czytelnym.
2. Zaleca się aby oferta była złożona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
3. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
4. Oferta oraz wymagane formularze, zestawienia i wykazy składane wraz z ofertą wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym oraz przepisami prawa.
5. Oferta podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy wymaga załączenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego.
6. Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia, załączniki i inne dokumenty, o których mowa w treści niniejszej specyfikacji.
7. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej Ofertę.
8. Zaleca się aby wszystkie strony oferty były spięte (zszyte) w sposób trwały, zapobiegając możliwości dekompletacji oferty oraz ponumerowane.
9. Koperta powinna być oznaczona napisem o treści:

„Zakup maszyn i urządzeń inkubatora.
Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne - aparatura do przygotowania i preparatyki próbek metalograficznych."
Nie otwierać do dnia 26.03.2010r. do godz. 12:15

10. Oferent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu

przed terminem składania ofert.

11. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu należy przygotować i oznaczyć jak powyżej, a zewnętrzna koperta dodatkowo powinna być oznaczona napisem „zmiana" lub „wycofanie". Oferent nie może wycofać oferty lub wprowadzić zmian po upływie terminu składania oferty.

12. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

Oferty należy składać do dnia: 26.03.2010 r., do godz. 12:00

w siedzibie Zamawiającego -
Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
pokój nr 9

Oferty zostaną otwarte dnia: 26.03.2010 r., o godz. 12:15

w siedzibie Zamawiającego -
Gminy Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
sala nr 17

13. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY:

1. Cenę oferty należy określić w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
2. Cena oferty uwzględnia wszystkie zobowiązania, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT – jeżeli występuje.
3. Cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
4. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.

14. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

C Oferowana łączna cena brutto 80%
G Okres gwarancji 20%

Kryterium C – oferowana cena.

Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$C = \frac{Cn}{Co} x100$$

gdzie:
Cn – najniższa cena złożona w postępowaniu przetargowym
Co – cena złożona w ofercie

Kryterium G – okres gwarancji.

Kryterium to dotyczy okresu gwarancji na urządzenie wymienione w niniejszej specyfikacji. Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$G = \frac{Go}{Gn} x100$$

gdzie:
Go – okres gwarancji określony w ofercie
Gn – najdłuższy okres gwarancji określony w ofertach złożonych w przetargu

Łączna ocena oferty.
Sumaryczna ocena oferty zostanie ustalona zgodnie z wagami podanymi powyżej:

$$O = C \times 80\% + G \times 20\%$$

15. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia publicznego zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SIWZ oraz danych zawartych w ofercie.
2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
3. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane w sposób określony przez art. 27 ust. 2 (faksem lub drogą elektroniczną) albo 10 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego wykonawcę.
4. W przypadku, gdy w postępowaniu będzie złożona tylko jedna oferta lub gdy nie będzie odrzucona żadna z ofert oraz nie zostanie wykluczony żaden wykonawca, możliwe jest zawarcie umowy przed upływem w/w terminów.

16. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Przed zawarciem umowy Wykonawca winien wnieść zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości 5% ceny całkowitej podanej w złożonej przez niego ofercie.
2. Zabezpieczenie to może być wniesione w jednej z następujących form:
   2.1. pieniądzu,
   2.2. poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym,
   2.3. gwarancjach bankowych,
   2.4. gwarancjach ubezpieczeniowych,
   2.5. poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości,
3. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego.
4. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.

17. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY.

Postanowienia umowy zawarto we wzorze umowy, który stanowi załącznik do specyfikacji.

18. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Uczestnikom niniejszego postępowania przysługują środki ochrony prawnej wymienione w dziale VI ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 29.11.2007 r. nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).

19. INFORMACJE O PRZEWIDZIANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH.

Zamawiający przewiduje udzielenie zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7.

20. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH.

Zamawiający nie przewiduje realizacji części zadania przez podwykonawców.

21. POSTANOWIENIA KOŃCOWE.

1. Uczestnicy postępowania mają prawo wglądu do treści protokołu postępowania, ofert od chwili ich otwarcia w trakcie prowadzonego postępowania z wyjątkiem dokumentów stanowiących załączniki do protokołu (jawne po zakończeniu postępowania) oraz stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji zastrzeżonych przez uczestników postępowania.
2. Udostępnienie zainteresowanym odbywać się będzie wg poniższych zasad:
- Zamawiający udostępnia wskazane dokumenty po złożeniu pisemnego wniosku
- Zamawiający wyznacza termin, miejsce oraz zakres udostępnianych dokumentów 1
- Zamawiający wyznaczy członka komisji, w którego obecności udostępnione zostaną dokumenty udostępnienie może mieć miejsce w siedzibie Zamawiającego oraz w czasie godzin jego urzędowania.
3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie mają przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeks cywilny.

21. ZAŁĄCZNIKI.

Załączniki składające się na integralną cześć specyfikacji:

1. Specyfikacja techniczna dostawy oraz uruchomienie urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych – załącznik nr 1
2. Formularz ofertowy;
3. Wzór umowy – załącznik nr 3
4. Oświadczenie - załącznik nr 2.
5. Doświadczenie zawodowe – załącznik nr 4

Załącznik Nr 1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora. Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium metalograficzne – aparatura do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych.

1. WYMAGANIA TECHNICZNE

1.1. Założenia ogólne

Przedmiotem dostawy jest kompleksowe wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych, przeznaczone dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

1.2. Parametry techniczne urządzenia

1.2.1. PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

Lp.	Nazwa i wielkość parametru	
Uniwersalna przecinarka metalograficzna z opuszczaną ściernicą.		
1.	- Posiada boczne zaślepki umożliwiające cięcie długich elementów; - Oświetlenie LED – z elastyczną podstawą do regulowania; - Wielkość ściernicy	Ø 256 mm

	- Średnica trzpienia - Maks. wielkość ciętego detalu -Maks. wielkość ciętego detalu dla długich elementów z wykorzystaniem bocznych zaślepek - Moc silnika - Prędkość obrotowa - Zasilanie elektryczne	32 mm Ø 90 mm Ø 55 mm 3,7 kW 2850 obr./min. 400V/50 Hz (3 fazowe)
2.	Układ chłodzenia w obiegu zamkniętym: - zbiornik z dwoma komorami wyposażony w system filtracyjny, - sterowanie przez urządzenie, - koszyk ze stali nierdzewnej.	
3.	Zestaw niezbędnych przyłączy.	
4.	Stolik do przecinarki zabezpieczony powłoką antykorozyjną.	
5.	Zacisk imadłowy prawy i lewy. - Szerokość szczęk - Wysokość szczęk - Rozwarcie - Zestaw do mocowania na stole przecinarki	80 mm 35 mm 150 mm
6.	Zacisk pionowy: - Zasięg pionowy - Siła docisku Stopka dociskowa, wzdłużna płaska, poprzeczna płaska, wzdłużna pryzmatyczna, poprzeczna pryzmatyczna, podwójna płaska (do mocowania z zaciskiem pionowym).	w zakresie 29 - 145mm maks. 9 kN
7.	Materiały eksploatacyjne: - tarcze do cięcia materiałów miękkich - tarcze do cięcia materiałów średniotwardych - tarcze do cięcia materiałów twardych	10 szt. 10 szt. 10 szt.
8.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Szlifierko-polerka 2 talerzowa.		
1.	- Moc silnika - Prędkość obrotowa, wyświetlacz LED - Wielkość talerza - Automatyczny włącznik / wyłącznik wody - Wąż umożliwiający spłukiwanie przestrzeni roboczej - Obręcze zapobiegające pryskaniu wody wraz z pokrywami talerzy w zestawie - Zasilanie elektryczne 230V/50 Hz (1 fazowe) - Kontroler prędkości obrotowej talerzy	1,5 kW 50-600 obr./min.; Ø 300 mm
2.	Zestaw niezbędnych przyłączy.	
3.	Standardowy system mocowania talerza nośnego Talerz nośny umożliwiający mocowanie wymiennych talerzy do pracy Wymienny talerz do pracy na szlifierko-polerce	2 szt. Ø 300 mm - 2 szt. Ø 300 mm - 2 szt.
4.	Materiały eksploatacyjne: papiery ścierne wodo odporne	gradacja od 120 do 1000 2 komplety
5.	Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia szlifierko polerki 2 talerzowej.	
6.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Szlifierko-polerka talerzowa z głowicą dociskową.		
1.	- 1 talerzowa szlifierko-polerka - Moc silnika - Zasilanie - Prędkość obrotowa wyświetlana na wyświetlaczu LED - Wielkość talerza: - Automatyczny wyłącznik / wyłącznik wody - Wąż umożliwiający spłukiwanie przestrzeni roboczej - Obręcz zapobiegająca pryskaniu wody oraz pokrywa talerza w zestawie	1,2 kW 230V/50 Hz w zakresie 50-600 obr./min. Ø 300mm

2.	Głowica: - docisk na każdą próbkę - docisk centralny zależny od uchwytu próbek - prędkość obrotowa - siła docisku może być regulowana w trakcie pracy - siła docisku na pojedynczą próbkę - siła docisku centralnego (na cały uchwyt) - możliwość programowania wielu metod preparatyki w krokach wraz opisem każdego kroku - sterowanie za pomocą panelu dotykowego	1 - 6 próbek Ø 50mm 120 obr./min. 5 - 100 N 20 - 400 N
3.	Standardowy system mocowania talerza nośnego Talerz nośny umożliwiający mocowanie wymiennych talerzy do pracy. Wymienny talerz do pracy na szlifierko-polerce	Ø 300 mm Ø 300 mm
4.	Zestaw niezbędnych przyłączy.	
5.	System dozowników do głowicy: - zintegrowane dysze wylotowe dozowników, - sterowanie za pomocą panelu dotykowego, funkcje pamięci programów, - 4 kanały dozujące zawiesiny diamentowe, - 1 kanał dozujący lubrikant, - 1 kanał dozujący tlenek polerski.	
6.	Uchwyt/podstawa na butelki z dozowanymi zawiesinami.	
7.	Uchwyt próbek do próbek inkludowanych	- do 6 próbek o maks. Średnicy Ø 50 mm - do 6 pierścieni dystansujących Ø 25 mm - do 6 pierścieni dystansujących Ø 32 mm - do 6 pierścieni dystansujących Ø 40 mm
8.	Materiały eksploatacyjne: sukna polerskie, zawiesiny diamentowe, lubrikanty, tlenek polerski.	
9.	Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia szlifierko polerki z głowicą.	
10.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
	Automatyczna prasa hydrauliczna do inkludowania na gorąco.	
1.	- Wykonywanie dwóch próbek w jednym cyklu. - Maksymalna średnica oprawy - Zasilanie elektryczne - Moc silnika - System grzewczy - Zakres temperatur - Czas grzania w zakresie - Zakres ciśnień w zakresie - Czas chłodzenia w zakresie - System „pracy ekonomicznej" (obniżone zużycie wody) - Łatwa i szybka wymiana zespołów tłoków i cylindra (bez konieczności użycia narzędzi) - Panel sterujący LCD - Oprogramowanie pozwalające na zapisywanie parametrów inkludowania - Możliwość zmiany intensywności chłodzenia próbek - Co najmniej cztery różne tryby prasowania próbek (np. do materiałów porowatych, litych, dla próbek o skomplikowanym kształcie, itp.)	Ø 50 mm 230 V/50 Hz/1 faza 2,5 kW 4x 500 W 0-200°C 1 – 30 min 0 – 300 bar 1 – 30 min
2.	Zestaw niezbędnych przyłączy	
3.	Zestaw cylindrów (cylinder, górny i dolny tłok) do prasy	Ø 25,2 mm (1") Ø 32 mm Ø 40 mm Ø 50 mm
4.	Przekładki do inklud. 2 próbek w jednym cyklu	Ø 25,2mm / 1" Ø 32mm Ø 40mm Ø 50mm
5.	Materiały eksploatacyjne: żywice do inkludowania na gorąco i zimno, do inkludowania próbek obserwowanych w mikroskopie	

	skaningowym.	
6.	Szafka laboratoryjna z blatem do ustawienia praski hydraulicznej.	
7.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
	Urządzenie do trawienia elektrolitycznego.	
1.	Urządzenie do trawienia elektrolitycznego stali, stopów aluminium, stopów niklu, miedzi i tytanu. - Płynna i precyzyjna regulacja napięcia trawienia; - Płynna i precyzyjna regulacja czasu trawienia; - Automatyczne wyłączanie się urządzenia po zadanym czasie trawienia; - Mobilność (niewielka masa i gabaryty urządzenia); - Sygnalizacja dźwiękowa zakończenia procesu; - Automatyczne rozpoczęcie procesu po umieszczeniu próbki w odczynniku.	
2.	Napięcie zasilania	110/230 V, 50/60 Hz
3.	Napięcie trawienia	0 - 30 V
4.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
	Dygestorium ceramiczne.	
1.	- Dygestorium o wymiarze - Wysokość z podniesionym oknem - Komora z płyty od wewnątrz wykładana ceramiką z płytek - Okno przesuwne w pionie - Szyby przesuwne w poziomie - Oświetlenie - Woda - Zasilanie - Szafka dygestoryjna - Blat	1200 x 900 x 2400 mm 2670 mm 2 x 230 V 1140 x 720 mm
2.	Czujnik przepływu powietrza FM100 wymagany wg PN EN 14175:2006	
3.	Podstawa metalowa pokryta farbą poliestrowo-epoksydową, wyposażona w panel z zaworami wody zimnej i osprzętem elektrycznym. Konstrukcja wykonana bez stosowania zaślepek. Nóżki regulowane.	
4.	Zlewik wykonany z ceramiki monolitycznej	
5.	Media: woda zimna, gaz (opcja), 2 x 230 V (bryzgoszczelne), 2 odcinające zawory kulowe umieszczone w listwie pod blatem.	
6.	Czujniki przepływu powietrza zgodne z EN 14175 Panel poziomy umieszczony na osłonie nad oknem.	
7.	Zabudowa komory roboczej maksymalnie przeszklona od frontu. Komora laminowana wyłożona wewnątrz płytkami z ceramiki technicznej o wysokiej odporności chemicznej. Fugi wykonane z żywicy epoksydowej. Tylna ściana komory podwójna, osłona kierunkowa (wyciąg gazów z dołu, środka i góry komory).	
8.	Dolne szafki pod dygestorium wykonane z laminatu, Komora szafki przedzielona półką, z możliwością demontażu, na dwie równe poziome części. Obciążenie szafki wynosi 30kg. Zawiasy szafek chemoodporne o kącie otwarcia 270 stopni.	
9.	Oświetlenie dygestorium jarzeniowe o klasie bezpieczeństwa IP40 za szybą bezpieczną matową.	
10.	System zawieszenia okna za pomocą linki ze stali kwasoodpornej. Okna w prowadnicach wykonanych z PCV, odpornego na ścieranie, gwarantującego lekkość przesuwu. Okno dygestorium z systemem przeciwwagi. Okno przesuwne w pionie a szyby przesuwne w poziomie. Szkło bezpieczne. Uchwyt listwowy na całej długości okna.	
11.	<u>Zestaw szkła laboratoryjnego i odczynników:</u> - Butelka szklana sz/sz z korkiem na szlif 100 ml; - Eksykator φ 240; - Cylinder miarowy kl.B 50 ml, 100 ml, 250 ml; - Zlewka niska 50 ml, 150 ml, 250 ml; - Krystalizator szklany 60 ml, 150 ml, 300 ml; - Pipeta wielomiarowa szklana kl.B 5 ml, 10 ml, 25 ml; - Gruszka gumowa 1 szt; - Lejek szklany φ 50 mm, φ 75 mm, φ 100 mm; - Okulary ochronne 1 szt; - Rękawice lateksowe 1 op; - Półmaska filtrująca – środki średnio toksyczne; - Półmaska filtrująca – dwa filtry bagnetowe; - Fartuch biały 1 szt - Aceton czda 1 L;	

	- Kwas azotowy czda 1 L; - Kwas siarkowy czda 1 L; - Kwas solny czda 1 L; - Kwas fluorowodorowy 40% czda 1 L; - Sodu wodorotlenek czda 1 kg; - Miedzi(II) siarczan czda 500 g; - Żelaza (II) chlorek 4 hydrat czda 250 g; - Amonu miedzi(II) chlorek 2 hydrat czda 250 g.	
12.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Zestaw do precyzyjnego ważenia i pomiarów gęstości.		
1.	Obciążenie maksymalne	750 g
2.	Obciążenie minimalne	0,02 g
3.	Dokładność odczytu	0,001 g
4.	Zakres tary	750 g
5.	Powtarzalność	0,0015 g
6.	Liniowość	0,003 g
7.	Sygnał wyjściowy	RS232
8.	Zasilanie	230 V
9.	Kalibracja wewnętrzna	
10.	Zestaw do wyznaczania gęstości ciał stałych i cieczy	
11.	Stół antywibracyjny. Stół roboczy z własną podstawą i blatem MDF lakierowany, z kamienną płytą (element stabilizujący). Konstrukcja z profili stalowych malowanych, wyposażona w nóżki z gwintem regulującym jej wysokość. Płyta osadzona na niezależnej podstawie.	
12.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń

1.2.2.WYMAGANIA DODATKOWE

Lp.	Nazwa	Opis
1.	Dokumentacja urządzeń i instrukcje obsługi muszą być dostarczone w języku polskim w formie drukowanej i na CD.	Tak
2.	Cena urządzeń musi zawierać montaż, uruchomienie i szkolenie oraz odbiór maszyny.	Tak
	Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących.	Tak
3.	Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[1]	Tak
4.	Dwuetapowe szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi urządzeń i konserwacji (dla min 2 osób).	Tak
5.	Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe wyposażenia musi wynosić minimum **12 miesięcy**.	Tak
6.	Bezpłatne przeglądy okresowe po 12, 24 miesiącach eksploatacji.	Tak

2. PARAMETRY TRANSPORTOWO – INSTALACYJNE

Wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i

[1] Czas reakcji serwisu jest to czas jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

preparatyki próbek metalograficznych w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu) w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3. TERMIN WYKONANIA

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium badań metalograficznych w aparaturę do przygotowywania i preparatyki próbek metalograficznych oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.