Załącznik nr 1a do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Parametry techniczne

- maszyna fabrycznie nowa, rok produkcji 2020 lub 2021, pochodząca z produkcji seryjnej,
- silnik wysokoprężny chłodzony cieczą, moc od 80 do 105 kW, pojemność min. 2900 mc^3, EUR 6,
- zbiornik paliwa minimum 60 litrów,
- rozmiar opon min. R16,
- napęd hydrostatyczny na tylne koła lub opcjonalnie 4 x4,
- hydrostatyczny układ kierowania przednimi kołami z opcjonalnym kierowaniem wszystkimi kołami w trybie pracy,
- układ hamulcowy dwuobwodowy, wyposażony w ABS,
- maszyna wyposażona w tempomat,
- podwozie zawieszone na sprężynach wyposażone dodatkowo w amortyzatory hydrauliczne,
- prędkość przejazdowa do 60 km/h,
- napęd jazdy bezstopniowy hydrostatyczny z 2 trybami pracy (zamiatanie i transport),
- ciężar maszyny pustej z paliwem: max 3750 kg,
- dopuszczalna masa całkowita: max 6000 kg,
- ładowność użytkowa zamiatarki: min. 2200 kg,
- rozstaw osi max. 2200 mm.,
- wąż ssawny teleskopowy dł. min. 2,5 m i średnicy min. 120 mm (dostosowany do stosowania po obydwu stronach pojazdu z uchwytem chowanym po zakończeniu pracy),
  Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne, ręczny wąż ssawny podłączany oraz mocowany (wraz z uchwytem) po pracy na stelażu na tylnej ścianie zamiatarki. Ww. wąż ssawny posiada długość 4.300 mm oraz umożliwia pracę po obydwu stronach pojazdu.
- szerokość maszyny max do 1400 mm z lusterkami,
- kabina oszklona dwuosobowa, wyposażona w klimatyzację i podgrzewane lusterka, radio,
- oświetlenie zgodnie z przepisami prawa o ruchu drogowym – dodatkowo światło i akustyczny sygnał cofania, kamera cofania z wyświetlaczem wewnątrz kabiny, dodatkowe oświetlenie górne – robocze,
- przyłącze do hydrantu z możliwością napełnienia wody z sieci wodociągowej,
- zbiornik wody czystej, pojemność min. 300 litrów,
- pojemnik na odpady wykonany z materiału odpornego na korozję, pojemność użytkowa netto min. 1700 l; wyładunek hydrauliczny; pompa ręczna w przypadku awarii, układ recyrkulacji wody,
- zespół zamiatający 2-szczotkowy sterowany za pomocą joysticków,
- średnica szczotki do zamiatania min 900 mm, regulowana szerokość zamiatania,
- dysza ssawna szerokość min 750 mm,
- kanał ssący szerokość min 190 mm,
- myjka wysokociśnieniowa montowana z tyłu pojazdu, min 10 l/min, ciśnienie min 100 bar wyposażona w pistolet ręczny natryskowy z wężem o długości min 10 m,
  Zamawiający dopuszcza zamiatarkę z myjką wysokociśnieniową umiejscowioną z boku pojazdu za kabiną albo z boku, z tyłu pojazdu.
- zamiatarka musi posiadać certyfikat PM2.5 oraz PM10 (4 gwiazdki),

Serwis

- Dostawa maszyny do 4 miesięcy od daty podpisania umowy,
- Gwarancja min 12 miesięcy,
- autoryzowany serwis na terenie Polski, reakcja serwisowa maks 48 godzin od chwili zgłoszenia,

- bezpłatne przeszkolenie max czterech wskazanych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia,
- wykonawca dostarczy zamawiającemu wraz z przedmiotem zamówienia dokumentację techniczno – eksploatacyjną, deklaracje zgodności CE, instrukcje obsługi pojazdu, komplet kluczyków, książkę serwisową, wszystkie dokumenty należy złożyć w języku polskim.